

河南省阀门工业协会
《放料阀》团体标准
(征求意见稿)

编制说明

2024年3月

一、工作简况

（一）任务来源

根据 2024 年全国标准化工作要点，大力推动实施标准化战略，持续深化标准化工作改革，加强标准体系建设，提升引领高质量发展的能力。为响应市场需求，需要制定完善的放料阀标准，满足高质量发展需要，河南省阀门工业协会于 2024 年 2 月 29 日发布《关于〈放料阀〉团体标准立项的通知》（〔2024〕8 号），《放料阀》团体标准正式立项。

（二）立项目的和意义

放料阀是流体控制设备的一种，广泛应用于化工、石油、制药、食品饮料等行业。随着我国化工、石油、食品等行业的快速发展，放料阀的市场需求也在不断增长扩大。

随着工业产业的发展，当前现有的国家、行业标准部分指标不适用于放料阀，各生产厂家按企业标准或设计者的要求加工制造，使其技术性能、设备选型不统一、设备与材料选型不合理、产品质量参差不齐，给设计和使用带来了诸多不便，为了规范市场，统一产品的安全性能和质量要求，亟需制定《放料阀》团体标准。

为不断提升放料阀的质量安全水平，便于为放料阀生产企业提供参考规范，提升团体成员标准化生产水平，规范放料阀的制造过程和质量控制，提高产品的可靠性和稳定性，满足用户的需求。河南省阀门工业协会组织企业和专家编写了《放料阀》团体标准。

本文件的制定与实施，能够规范放料阀的设计、制造、检验和应用，提高产品质量，保障生产安全和环境保护，满足市场需求，促进产业发展，为放料阀生产和质量控制提供参考和标准依据，保障放料阀的安全性能和产品质量，满足市场对高性能、高质量放料阀的需求，推动产业的发展，为企业工作提供依据，满足政府监管部门对生产企业的有效监管，有利于促进行业规范、健康及可持续发展。

（三）主要工作过程

1、成立标准工作组、制定工作计划

2024 年 3 月，由河南省阀门工业协会组织《放料阀》团体标准立项研讨会，会上成立了河南泉舜流体控制科技有限公司、河南省中智科标准化研究院有限公司等单位专业技术人员组成的标准工作组，并确定了团体标准编制原则、编制框架、主要内容，对标准工作组人员进行明确任务分工及时间安排。

2、调研、完成标准草案

标准工作组进行了广泛的走访调研、查阅，工作组对国内外放料阀技术现状和发展情况进行了全面调研，同时广泛搜集和检索了放料阀技术资料，并进行了大量的研制、试验及验证，且放料阀代表性企业提供了相关产品的检测数据，并对以上资料进行整理、分析。同时，按照《团体标准管理规定》（国标委联〔2019〕1 号）、GB/T 1.1、协会标准制定程序等文件要求起草了《放料阀》团体标准草案。

于 2024 年 3 月 5 日组织召开了《放料阀》团体标准专家论证会，从标准框架、标准起草等角度广泛论证，从理论完善和实际应用方面提升标准的适用性和实用性。经过理论研究和方法验证，明确和规范放料阀的技术要求，经过多次修改完善后形成了《放料阀》团体标准征求意见稿及相关材料。

二、标准编制原则及主要内容

（一）标准制定原则

本文件的制定符合产业发展和市场需要原则，本着先进性、科学性、合理性、可操作性、适用性、一致性和规范性原则来进行本文件的制定。本文件起草过程中，主要按照 GB/T 1.1-2020《标准化工作导则第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》进行编写。本文件制定过程中，主要参考了以下标准或文件。

GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分：室温试验方法
GB/T 1047 管道元件 公称尺寸的定义和选用
GB/T 1048 管道元件 公称压力的定义和选用
GB/T 9124.1 钢制管法兰 第1部分：PN 系列
GB/T 9124.2 钢制管法兰 第2部分：Class 系列
GB/T 12220 工业阀门 标志
GB/T 12221 金属阀门 结构长度
GB/T 12224 钢制阀门 一般要求
GB/T 12229 通用阀门 碳素钢铸件技术条件
GB/T 12230 通用阀门 不锈钢铸件技术条件
GB/T 13927 工业阀门 压力试验
GB/T 32808 阀门 型号编制方法
HG/T 20592 钢制管法兰（PN系列）
HG/T 20615 钢制管法兰（Class系列）
JB/T 106 阀门的标志和涂漆
JB/T 5300 工业用阀门材料 选用导则
JB/T 7927 阀门铸钢件外观质量要求
JB/T 7928 工业阀门 供货要求
NB/T 47010 承压设备用不锈钢和耐热钢锻件

（二）标准主要内容

本标准主要包括10个部分，主要内容如下：

1、范围

本文件规定了放料阀的术语和定义、结构、标记和参数、一般要求、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、防护和贮运。

本文件适用于公称压力 \leq PN40、公称尺寸 \leq DN600 或压力等级 \leq Class300、公称尺寸 \leq NPS24，工作温度 \leq 350℃，使用水、煤浆、矿浆等为介质的放料阀。

2、规范性引用文件

列举了本文件制定过程中引用的标准文件。

3、术语和定义放料阀、上展式、下展式、冲洗口

对本文件中放料阀、上展式、下展式、冲洗口的术语作了定义。

4、结构、标记和参数

从标记和参数方面对放料阀的结构形式、型号编制、公称尺寸作了规定和要求。

5、一般要求

根据放料阀的结构组成，从压力-温度额定值、连接端、阀体、阀座、阀瓣、阀杆、填料和填料箱、驱动装置等方面作出了要求。

6、技术要求

对放料阀的性能要求（包括壳体强度、密封性能、动作性能）、外观情况、零部件材料等提出了具体要求

7、检验与试验

针对一般要求和技术要求，提供了相应的试验方法。

8、检验规则

从出厂试验、检验项目和型式检验三个方面规定了放料阀的检验规则的具体内容。

9、标志

明确了放料阀的铭牌和阀体上应具备的标志内容。

10、包装、防护和贮存

对放料阀的包装、防护、贮存及销售的相关要求作出规范。

三、试验验证情况

试验验证材料正在整理收集。

四、采标和国外标准情况

本文件不涉及采标和国外标准。

五、标准中涉及专利情况

本文件不涉及专利。

六、预期达到的效益（经济、效益、生态等），对产业发展的作用情况

放料阀应满足市场及环境需求。制定标准可以引导企业提高产品的设计和制造水平，提高产品的可靠性和维修性，降低设备的故障率和维修成本，从而提高产品的质量和提高企业的经济效益，提高放料阀行业的整体竞争力，增强企业的市场占有率。

七、与现行相关法律、法规、规章及相关标准的协调性

本文件为首次制定，本文件的内容不违反现行法律、法规。

本文件的一般要求、技术要求、试验方法中，部分引用了现行、相关的国家标准、行业标准，确保了本文件的实用性和可行性，与现有标准协调、配套。

八、重大分歧意见处理

本文件的编写过程无重大分歧意见产生。

九、标准性质的建议说明

本文件为河南省阀门工业协会团体标准，属于自愿性标准，供社会和会员自愿采用。

十、废止现行有关标准的建议

无。

十一、贯彻标准的要求和措施建议

本文件一经发布，及时在会员中宣传、贯彻并做好相关培训，提高该项标准的使用效果，同时，积极扩大国内外同行交流、扩大标准影响力，并主动向行业主管部门汇报标准内容及实施情况，争取政府及主管部门采纳标准内容。

在该项标准实施、评价后，可根据实际情况申请、提升为河南省地方标准或行业标准、国家标准等。

十二、其他应予说明的情况

无。

《放料阀》团体标准工作组

xxxx 年 xx 月